

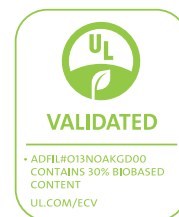


ADFIL[®]



Compound in plastica
e fibra di legno

Materiale Bio Based da fonte riciclata e riciclabile



ADFIL®

COMPOUND LEGNO-PLASTICA



VALIDATED

• ADFIL#O13NOAKGD00
CONTAINS 30% BIOBASED
CONTENT
UL.COM/ECV

APPLICAZIONI

ADFIL® è adatto a varie applicazioni
per interno ed esterno.

I colori sono puramente indicativi*

RICICLABILITÀ

ADFIL® è un materiale **Bio Based** da fonte riciclata
e riciclabile al 100%.



RIUTILIZZA: Scarti interni rimacinati e rigranulati facili da usare.

RICICLA: Il riciclaggio è conforme alle norme in vigore
per le materie plastiche.

STAMPAGGIO

A INIEZIONE



ADFIL® è un materiale speciale adatto a diverse applicazioni.
Per raggiungere l'obiettivo prefissato, è fondamentale iniziare
configurando la macchina in modo ottimale.

- | | | |
|---|--|--|
| • Temperatura di asciugatura 90-120 °C | • Zona 185 °C | • Tempo di permanenza 30 s |
| • Tempo di asciugatura 4-8 ore | • Zona 190 °C | • Tempo di raffreddamento impostato 20 s |
| • Temperatura di stampaggio 70-80 °C | • Ugello 190 °C | • Evitare: gas/acqua |
| • Temperatura di fusione 190 °C | • Modello a vite: senza mixer colore, solo trasporto | |
| • Impostazioni di temperatura 180>>190 °C | • Alta contropressione | |
| • Zona di ingresso 185 °C | • Decompressione 3 mm | |
| | • Velocità di iniezione media/bassa | |

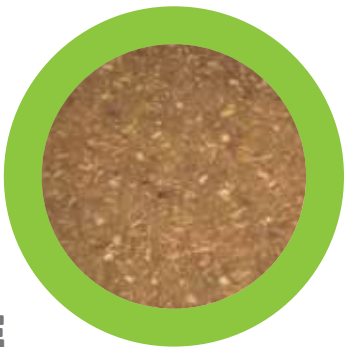
DATI

TECNICI

ADFIL® è un compound legno-plastica realizzato in materiali riciclati; presenta un’ottima tenacità, un eccellente modulo di tensione, rimane stabile alle esposizioni dei raggi UV e alle sollecitazioni termiche.

INVISIBILE AI RAGGI X

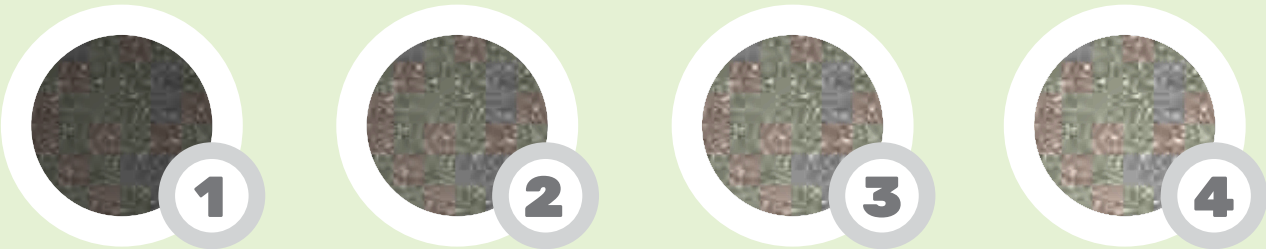
L’EFFETTO ESTETICO È INEGUAGLIABILE



F I S I C I	METODI	UNITÀ	INTERVALLO
MFI (E) 230 °C/2,16 Kg - [WPC]	IDO.08.00.LAB	g/10 min	8,0 ÷ 14,0
MFI (E2) 190 °C/10 Kg - [WPC]	IDO.08.00.LAB	g/10 min	20,0 ÷ 50,0
DENSITÀ 23 °C	ISO 1183	g/cm³	1,04 ÷ 1,10
UMIDITÀ RESIDUA	IDO.18.00.LAB	%	<= 1,50
XRF	IDO.13.00.LAB		CONFORME
XRF TEST Cr	IDO.13.00.LAB	mg/kg	0 ÷ 80
XRF TEST Br	IDO.13.00.LAB	mg/kg	0 ÷ 80
XRF TEST Cd	IDO.13.00.LAB	mg/kg	0 ÷ 32
XRF TEST Sb	IDO.13.00.LAB	mg/kg	0 ÷ 160
XRF TEST Hg	IDO.13.00.LAB	mg/kg	0,0 ÷ 0,5
XRF TEST Pb	IDO.13.00.LAB	mg/kg	0 ÷ 60
XRF TEST Cl	IDO.13.00.LAB	mg/kg	0 ÷ 2000

M E C C A N I C I	METODI	UNITÀ	INTERVALLO
MODULO DI FLESSIONE (+23 °C 1mm/min)	ISO 178	MPa	3000 ÷ 4000
MODULO ELASTICO (+23 °C 1mm/min)	ISO 527	MPa	3200 ÷ 4200
TENSIONE CON CARICO DI SNERVAMENTO (+23 °C)	ISO 527	MPa	35,0 ÷ 45,0
ALLUNGAMENTO CON CARICO DI SNERVAMENTO (+23 °C)	ISO 527	%	1,9 ÷ 2,5

LAVORABILITÀ



ADFIL® è il migliore per i cambi di colore.
**BASTANO POCHE INIEZIONI PER PASSARE AL NUOVO COLORE;
È INOLTRE PRATICO PER PASSARE
DAL NERO AL BIANCO DURANTE LO STAMPAGGIO.**

I M P A T T O	METODI	UNITÀ	INTERVALLO
IMPATTO CHARPY, C.I. (+23 °C)	ISO 179/A E 1	kJ/m^2	3,00 ÷ 5,00

I N T E R N O	METODI	UNITÀ	INTERVALLO
STABILE ALLA LUCE E RESISTENTE AGLI UV	INTERNO	kLy	>=300

A L T R O	METODI	UNITÀ	INTERVALLO
L* (COLORE) (D65)	D65		79,55
a* (COLORE) (D65)	D65		3,00
b* (COLORE) (D65)	D65		8,09
DELTA E (COLORE)	D65		0,00 ÷ 2,20
CONTENUTO CON PLASTICA RICICLATA	IOS-MAT 77-4	%	>= 53
CONTENUTO IN LEGNO	IOS-MAT 94-2	%	>= 35

C O N D I Z I O N I D I L A V O R A Z I O N E	VALORE
TEMPERATURA DI ASCIUGATURA (°C)	90 - 120
TEMPO DI ASCIUGATURA (h)	4 - 8
TEMPERATURA TAMBURO (°C)	180 - 190



Via Meucci, 2 • 28066 Galliate (NO) • Italy
Tel. +39 0321 866834
info@adcompound.com • www.adcompound.com